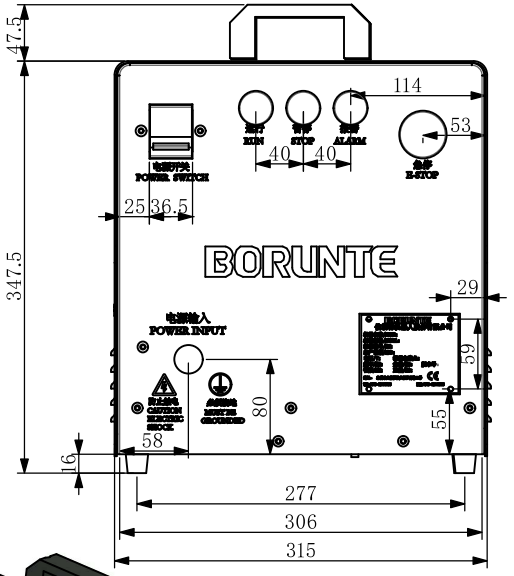
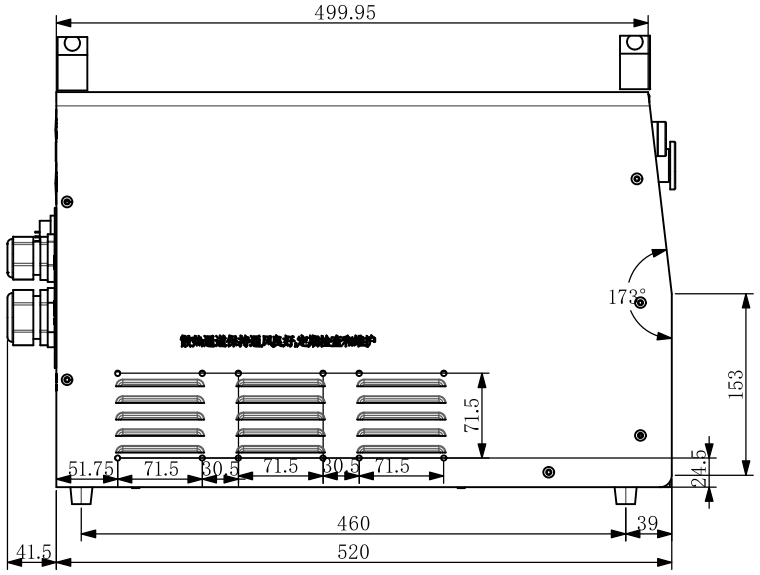
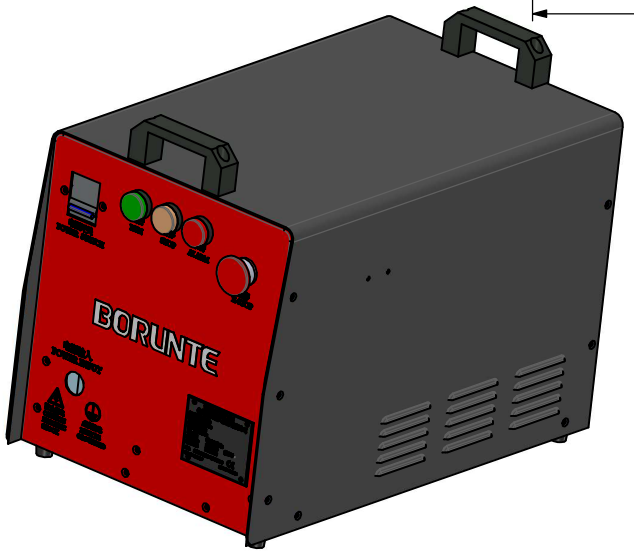
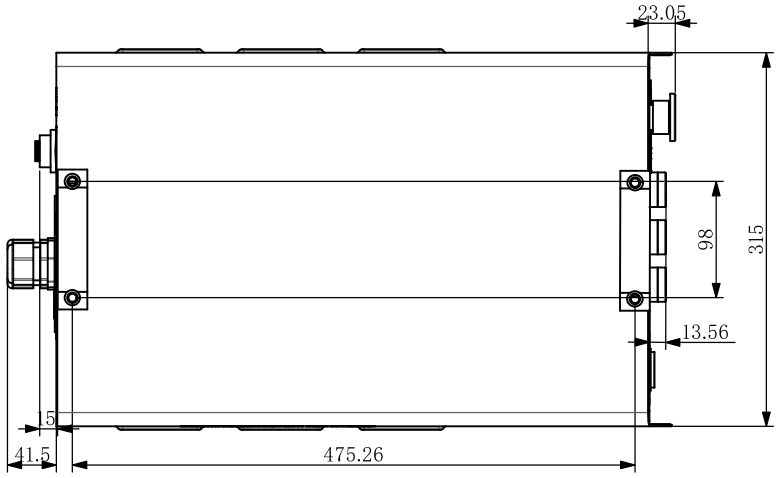
6.3
其余









技术要求：
1.去毛刺，锐角倒钝。
2.未注倒角0.5x45°,圆角半径R0.5。
3.未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
4.加工的螺纹表面不允许有黑皮、磕碰、乱扣和毛刺等缺陷。
5.零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

版次	内 容	姓名	日期

图名	六轴机器人-电箱	图号	MAR6XZ15G200	张数 1/1	
材质		处理		比例 1:6	
BORUNTE	伯朗特机器人股份有限公司 TEL:0769-89208288			版本	
				单位 mm	SIZE A4

一般加工公差					检验标记
0 - 30	±0.1	315 - 1000	±0.5		
30 - 120	±0.2	1000 - 2000	±0.8		
承认	核准	审查	绘图	设计	
			邓海腾 2025.02.21		